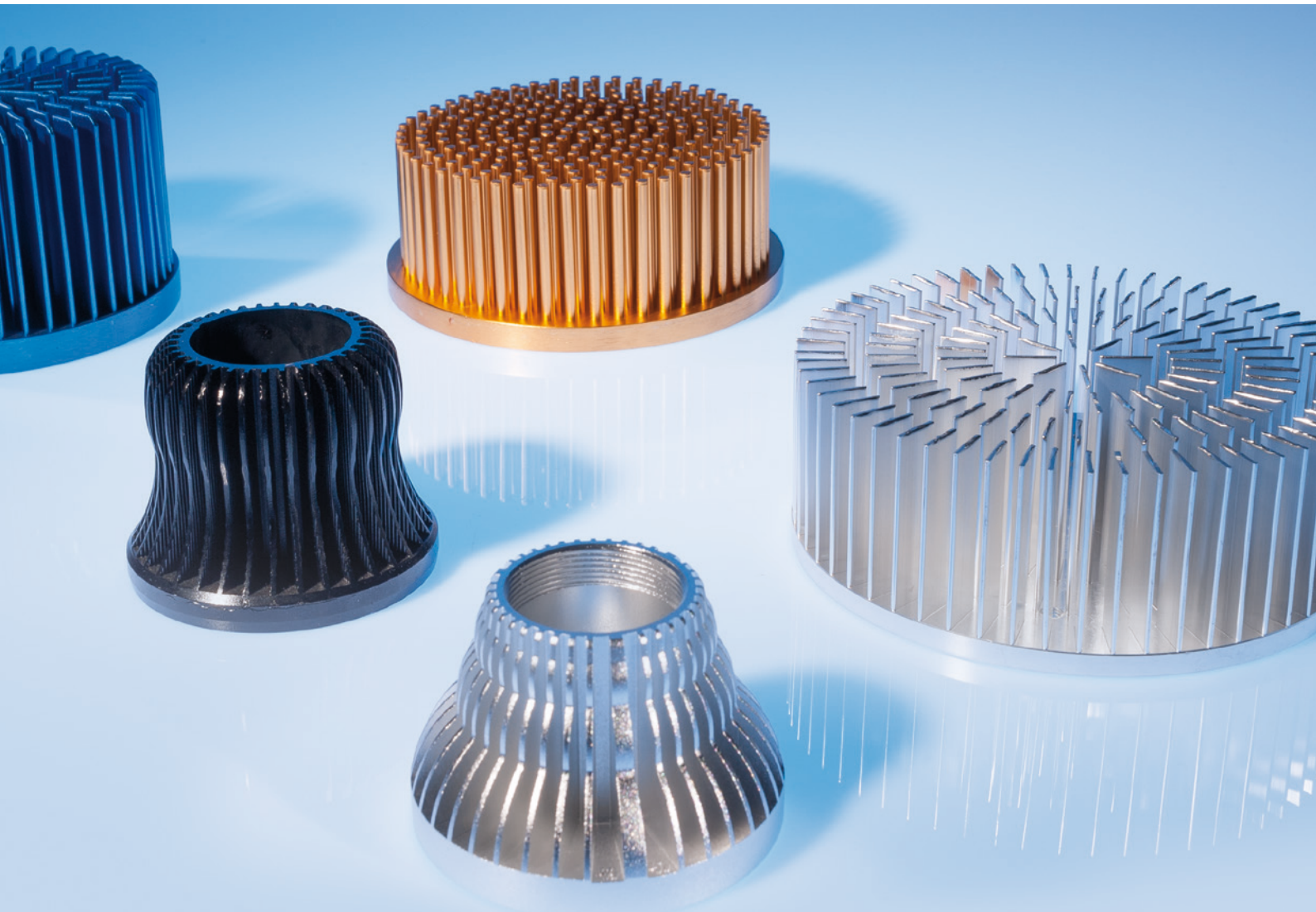


# STIFTKÜHLKÖRPER DESIGNT FÜR HÖCHSTE KÜHLLLEISTUNGEN

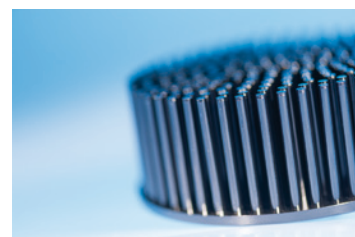


Die individuell designten Stiftkühlösungen der CTX Thermal Solutions GmbH dienen der zuverlässigen Entwärmung von LED-Applikationen, BGA-Bauformen oder ähnlichen Anwendungen. Die Stiftkühlkörper werden im Kaltfließpressverfahren aus Reinaluminium (Al 99,5/1070) hergestellt. Aufgrund der Rohmaterialeigenschaften und der durch das Herstellungsverfahren bedingten hohen Materialdichte erreichen sie deutlich bessere Wärmeleitfähigkeiten ( $> 220 \text{ W/mK}$ ) als vergleichbare Extrusions- oder Druckgusslösungen. Die Kombination von Stiften und Rippen ist ebenfalls realisierbar.

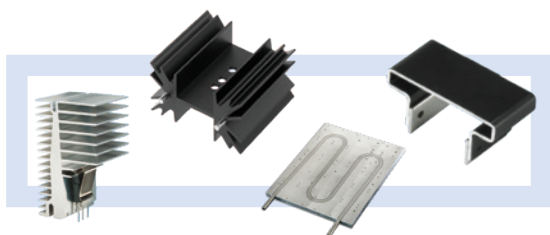
# CTX-STIFT-/ RIPPENKÜHLKÖRPER-DESIGN

Stiftkühlkörper/Stiftdurchmesser:	1 ... 4 mm
Rippenkühlkörper/Rippenstärke:	min. 0,6 mm
Kühlkörperhöhe:	max. 80 mm
Grundfläche:	rund, quadratisch, ellipsenförmig
Wärmeleitfähigkeit:	> 220 W/mK
Material:	Al 99,5 (DIN EN 1050 und 1070)
Oberfläche:	Alu natur, klar oder farbig eloxiert, pulverbeschichtet

Kombination aus Stiften und Rippen möglich



## PRODUKTPORTFOLIO



### KÜHLKÖRPER

Zum Produktportfolio zählen Leiterplatten-, Profil- und Flüssigkeitskühlkörper sowie Clip-, Hochleistungs- und Druckgusskühlelemente, aber auch Embedded- und LED-Kühlkörper



### LÜFTER

Lieferbar sind DC/AC- und DC-Gebläse-Lüfter sowie industrielle und CPU-Lüfter für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete



### GEHÄUSETECHNIK

Das Produktspektrum der Gehäusetechnik reicht von der Profil- und Stanzbiegetechnik über Frontplatten bis hin zu technischen Aluminiumteilen



### DREHKNÖPFE

Neben allgemeinem Kühlkörperzubehör und Sonderanfertigungen gehören auch Dreh- und Muldenknöpfe zum CTX-Angebot

### ANWENDUNGSSPEZIFISCHE KÜHLLÖSUNGEN

Basierend auf Kundendaten und thermischen Simulationen entwickelt CTX projektbezogene und anwendungsspezifische Kühlkörper für jede denkbare Anwendung